

GRADALL®

工业维护



用于冶金工业维护的
高性能机器

用途广泛
效率高
易控制
动力强



在 极端环境中，冶金工业的维护是一项需高温作业的脏苦工作。它需要一个能处理挑战性条件并能有效完成作业的耐用性机器。考虑到此种环境，Gradall 设计并制造了工业维护机。

这种机器的工作臂范围、摆动和 360 度旋转运动可实现对狭窄或拥挤工作区域的精确控制。

Gradall 的工业维护机有力量和能力来承受金属、钢铁、铝厂工业中发生的剧烈碰撞和震动。Gradall 独特的液压集成负载敏感系统可根据任何作业（大型和小型作业）自动进行调整，无需选择工作模式。从地面到工作臂端，经测试，Gradall 的工业维护机可用于高效完成艰难的工作。

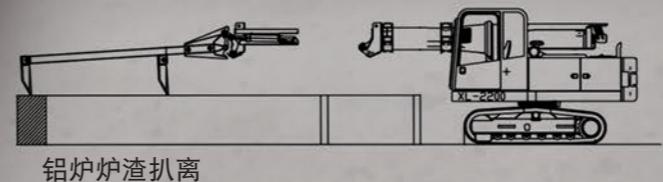


GRADALL 工作臂。独一无二。

Gradall 的创新工作臂设计提供卓越的工作范围。凭借 360 度可连续旋的工作臂，这些机器可以通过以最小的工作空间将工作臂伸缩至作业位置，从而依需要来作业，无论是清除铁水罐、钢包内的残渣或清除耐火材砖块、清除出铁沟残渣或转炉残渣、耐火材砖块以及镗孔。重型工作臂辊为极其坚固的工作臂提供最佳的强度。驱动工作臂的马达安装于机器后部，以防止其损坏。



铝冶炼



铝炉炉渣扒离

- » 处理电炉的铝渣清理和耐材拆卸
- » 通过熔炉口进行熔渣清除和清理



轮式底盘

极佳的移动性，可处理繁忙冶金工业内的多项作业

- » 以每小时 28.8 公里的速度轻松移动至复杂区域
- » 耐热泡沫填充或实心轮胎
- » 耐热护罩用于保护轮胎
- » 易操作性
- » 可以使用单点支架起吊
- » 可在未安置外伸支脚的情况下在任意方向作业



XL 3310 V

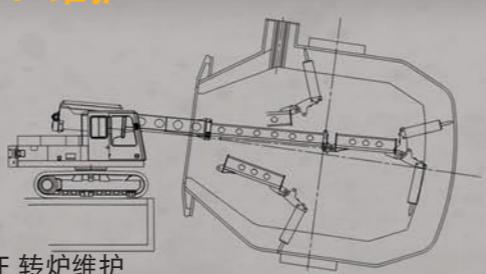
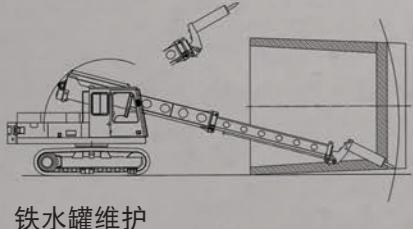
- » 42,294 lb (19,184 kg)
- » 28' 2" (8.6 m) 工作范围
- » 19' 2" (5.6 m) 挖掘深度



BOF 维护

- » 清除处于热状态的底部和侧壁残渣
- » 在不损坏永久衬的同时，移除工作衬表面的耐火材砖块
- » 在高温状态下清除铁水罐内残渣
- » 拉出并移除铁水罐底座的插塞/更换罐底透气砖

铁水罐维护



BOF 转炉维护

规格

轮式	XL 3310 V	XL 4310 V	XL 5310 V	XL 7310 V
发动机标配	Volvo TAD551 VE, 三级*			
马力/每分钟转速	172/2000	173/2200	173/2200	173/2200
水平的最大半径	28' 2" (8.6)	31' 3" (9.5)	34' 9" (10.6)	47' 10" (14.6)
最大工作高度，标高以下的工作臂	14' 11" (4.5)	14' 11" (4.5)	14' 11" (4.5)	14' 3" (4.3)
工作臂伸缩行程	11' 0" (3.4)	12' 6" (3.8)	14' 0" (4.3)	13' 6" (4.1)
工作臂旋转角度	360°	360°	360°	360°
工具摆动角度	165°	165°	165°	114°
工作臂推力	22,075 lb (98.2kN)	22,075 lb (98.2kN)	24,941 lb (111kN)	27,700 lb (123.2kN)
工作重量	42,294 lb (19,184 kg)	46,580 lb (21,128 kg)	55,926 lb (25,368 kg)	77,500 lb (35,153 kg)
尾部回转半径	7' 6" (2.3)	8' 0" (2.4)	8' 6" (2.6)	10' 0" (3.0)
带液压锤的工作距离	24' 0" (7.3)	26' 0" (7.9)	28' 4" (8.6)	43' 0" (13.1)
带液压锤的工作高度	11' 6" (3.5)	11' 6" (3.5)	11' 6" (3.5)	13' 8" (4.2)
工作宽度	9' 0" (2.7)	9' 0" (2.7)	9' 0" (2.7)	13' 4" (4.1)
移动速度 - 每小时英里数(公里数)	12 (19.3 km/h)	12 (19.3 km/h)	12 (19.3 km/h)	11 (17.7 kph)
轮距	8' 9" (2.7)	8' 9" (2.7)	8' 9" (2.7)	12' 6" (3.8)
离地高度	11" (275 mm)	11" (275 mm)	11" (275 mm)	1' 4" (0.4 m)

公制单位是米 (m)，除非另作说明。* TAD571 VE Tier 4F 为可选

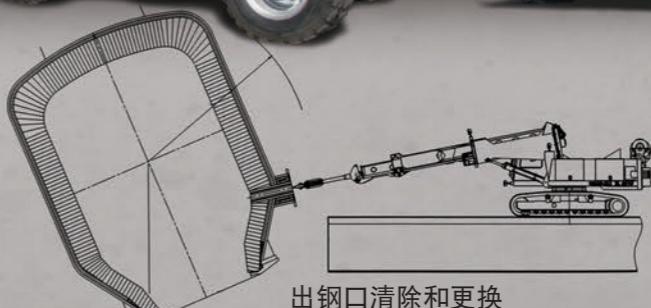
XL 7310 V

- » 77,500 lb (35,153 kg)
- » 47' 10" (14.6 m) 工作范围
- » 6' 2" (1.9 m) 最大挖掘深度



XL 5310 V

- » 55,926 lb (25,368 kg)
- » 34' 9" (10.6 m) 工作范围
- » 25' 5" (7.7 m) 挖掘深度



出钢口清除和更换

- » 液压出钢口钻头（螺旋镗孔机）可在五分钟内完成镗孔
- » 新的出钢口套筒工具缩短了出钢口的总体更换时间

- » 有效的清除转炉炉口的残渣
- » 清除并更换出钢口
- » 于转炉维修时，清除耐材砖块

规格

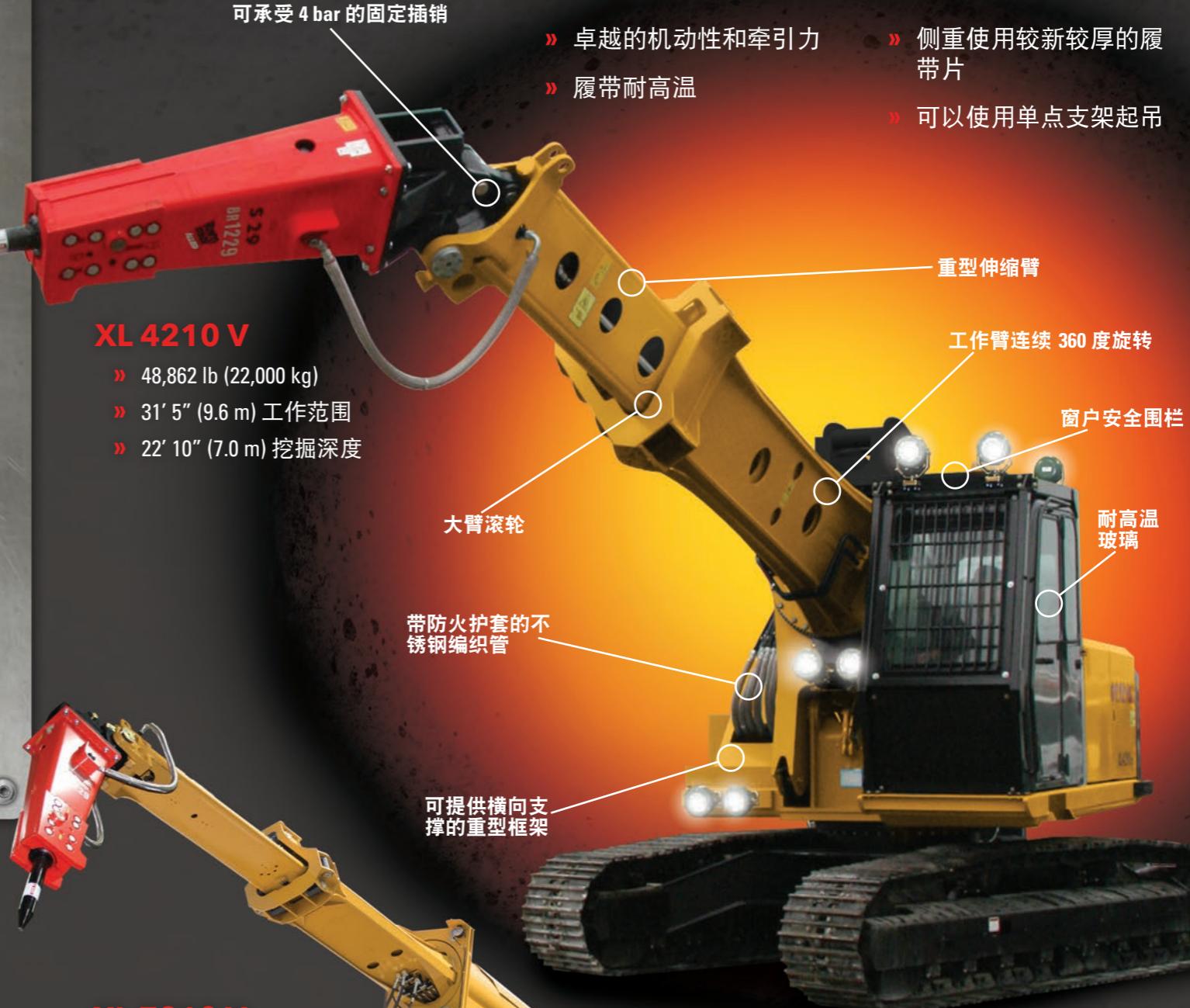
CRAWLER	XL 3210 V	XL 4210 V	XL 5210 V	XL 7210 V
发动机标配	Volvo TAD551 VE, 三级*	Volvo TAD551 VE, 三级*	Volvo TAD551 VE, 三级*	Volvo TAD551 VE, 三级*
马力/每分钟转速	172/2000	173/2200	173/2200	173/2200
水平的最大半径	28' 4" (8.6)	31' 5" (9.6)	34' 10" (10.6)	48' 1" (14.7)
最大工作高度, 标高以下的工作臂	14' 2" (4.3)	14' 2" (4.3)	14' 2" (4.3)	12' 10" (3.9)
工作臂伸缩行程	11' 0" (3.4)	12' 6" (3.8)	14' 0" (4.3)	13' 3" (4.0)
工作臂旋转角度	360°	360°	360°	360°
工具摆动角度	165°	165°	165°	114°
工作臂推力	22,075 lb (98.2kN)	22,075 lb (98.2kN)	24,941 lb (111kN)	27,700 lb (123.2kN)
工作重量	44,327 lb (20,106 kg)	48,862 lb (22,000 kg)	59,162 lb (26,835 kg)	77,000 lb (34,927 kg)
尾部回转半径	7' 6" (2.3)	8' 0" (2.4)	8' 6" (2.6)	10' 0" (3.1)
带液压锤的工作距离	23' 11" (7.3)	25' 11" (7.9)	28' 4" (8.6)	43' 3" (13.2)
工作高度	10' 9" (3.3)	10' 9" (3.3)	10' 9" (3.3)	13' 3" (4.0)
接地比压/窄板	9' 0" (2.7)	10' 6" (3.2)	10' 6" (3.2)	11' 1" (3.4)
工作宽度 - 窄	9' 0" (2.7)	9' 10" (3.0)	9' 10" (3.0)	不适用
移动速度 - 每小时英里数 (公里数)	3.4 (5.5 km/h)	3.4 (5.5 km/h)	3.4 (5.5 km/h)	2.4 (3.9 km/h)
履带长度	11' 9" (3.6)	13' 8" (4.2)	13' 8" (4.2)	15' 4" (4.7)
履带宽度 - 窄	19.7" (500 mm)	23.6" (600 mm)	23.6" (600 mm)	不适用
履带宽度 - 宽	23.6" (600 mm)	31.5" (800 mm)	31.5" (800 mm)	31.5" (800 mm)
接地比压/窄板	7.9 psi (54.4kPa)	7.7 psi (52.8 kPa)	9.3 psi (64.1 kPa)	不适用
接地比压/宽板	7.9 psi (54.4kPa)	5.8 psi (40.2 kPa)	7.1 psi (48.9 kPa)	8.2 psi (56.5 kPa)

公制单位是米 (m), 除非另作说明。

* TAD571 VE Tier 4F 为可选

履带底盘

适用于任何表面稳定的平台作业



XL 4210 V

- » 48,862 lb (22,000 kg)
- » 31' 5" (9.6 m) 工作范围
- » 22' 10" (7.0 m) 挖掘深度

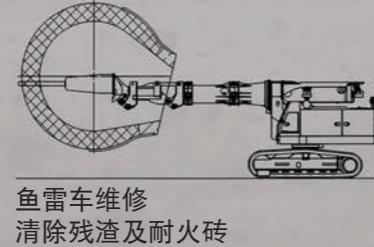
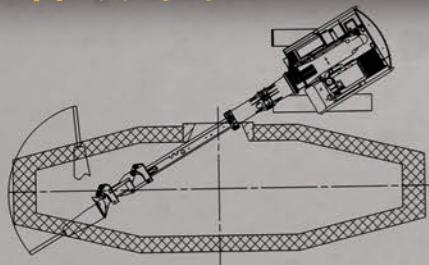
XL 5210 V

- » 59,162 lb (26,835 kg)
- » 34' 10" (10.6 m) 工作范围
- » 26' 2" (8.0 m) 挖掘深度

XL 3210 V

- » 44,327 lb (20,106 kg)
- » 28' 4" (8.6 m) 工作范围
- » 19' 11" (6.1 m) 挖掘深度

鱼雷式铁水罐

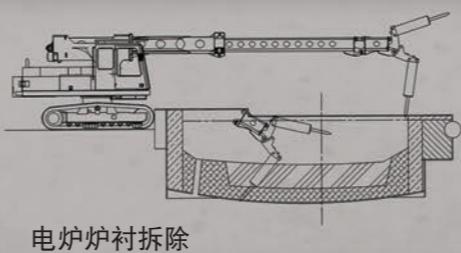


- » 清除鱼雷车内残渣及耐火砖
- » 清除鱼雷车铁水罐口残渣
- » 鱼雷车维修时, 清除铁渣及耐火砖

XL 7210 V

- » 77,000 lb (34,927 kg)
- » 48' 1" (14.7 m) 工作范围
- » 10' 4" (3.1 m) 最大挖掘深度

电炉



- » 清洁并更换出钢口
- » 移除砖块并清除耐火炉衬材料
- » 从熔炉下方的凹坑中扒离并清除热态渣

一个舒适且有 防护设施的 工作环境

选择

- » 600mm 或 800mm 的履带宽度，履带片为三齿片或平面，用于 XL4210V 及 XL5210V
- » 500mm 或 600mm 的履带宽度，履带片为三齿片或平面，用于 XL3210V
- » 用于气动或液压锤的辅助软管和硬管
- » 单点起重吊架
- » 工作范围延伸的加长臂
- » 耐燃液压油
- » 工作灯
- » 警示灯
- » 配件选配，适应于标准的 XL 系列机器
- » 无线遥控装置或线控装置

配件



氣動錘



液壓錘



出钢口钻头



双齿勾



单齿勾



螺旋镗孔机



挖掘铲斗：
28", 36" 和 48"



GRADALL®

406 Mill Ave.SW, New Philadelphia, OH 44663

330.339.2211 • GradallMetalMill.com

Gradall 的政策是不断改进自身的产品。因此，设计、材料和规格如有更改，恕不另行通知，且不对已售出部件承担任何责任。带插图的部件未配有可选设备。请参阅适用的规格和价格表以了解可选设备。

表格编号：11719 3/24

印刷地：美国